

1. Produktbeschreibung

Der VERIFIX 2K-Silikon Klebstoff wurde von Bohle speziell für die Flächenverklebung von Gläsern entwickelt. Hervorragend geeignet ist das Produkt für mundgeblasene Gläser und Überfanggläser, gewalzte Farbgläser oder Fusinggläser und natürlich auch für die glasklare, blasenfreie Floatglasverklebung. Auf Trägerscheiben wie zum Beispiel Türfüllungen, Ganzglastüren oder Raumteilern kann vollflächig verklebt werden. Auch das Aufbringen einzelner Applikationen ist möglich.

Das VERIFIX 2K-Silikon polymerisiert schwindfrei in jeder Schichtdicke zu einem elastischen, alterungs-, witterungs- und UV-beständigem Elastomer aus.

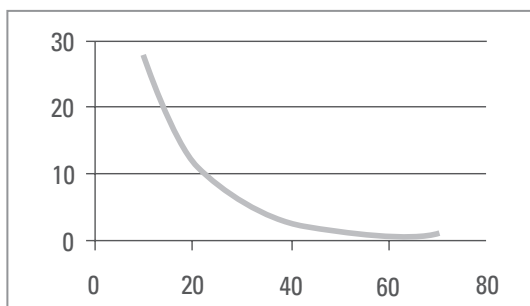
2. Allgemeine Hinweise

Verwenden Sie zum Anmischen des VERIFIX 2K-Silikons einen Messbecher aus Kunststoff (wie beiliegend) oder Glas und einen Glasstab zum Rühren. Der Kontakt zu Metallen, alkalischen Materialien und Gummi (auch Gummihandschuhen) muss vermieden werden. Dies könnte zu Problemen bei der Aushärtung des VERIFIX 2K-Silikons führen. Es stehen zwei Produkte je nach Anwendung zur Auswahl: Die klassische Variante mit Haftvermittler oder die primerlose Variante für Verklebungen von Fügeteilen mit gleicher Größe. Sollten Sie mit der primerlosen Variante arbeiten, überspringen Sie den entsprechenden Teil der Bedienungsanleitung. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt ca. 18°-25°C. Die Topfzeit beträgt ca. 2 h. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung, höhere beschleunigen sie. Wenn Sie andere Materialien, wie z.B. Edelstahl oder Stein, mit Glas verbinden möchten, vergewissern Sie sich durch Versuche, dass das VERIFIX 2K-Silikon vollständig an den Grenzflächen aushärtet.

3. Anwendung

Verarbeiten Sie das VERIFIX 2K-Silikon nach Möglichkeit in einem staubfreien Raum und verwenden Sie fuselfreie Reinigungstücher (z.B. BO 5141604) zur Vorreinigung.

- Reinigen Sie die Klebeflächen mit Bohle Spezialreiniger (BO 5107910).
- Tragen Sie auf beide Klebeflächen den Haftvermittler auf und verteilen Sie diesen gleichmäßig (getränktes Wattepad geeignet). Hinweis: Nur dort wo Sie Haftvermittler aufgetragen, haftet auch das VERIFIX 2K-Silikon! Die primerlose Variante haftet generell ohne den Haftvermittler!
- Mischen Sie die erforderliche Menge des VERIFIX 2K-Silikons im Verhältnis 1:1. Ein genaues Einhalten der Messbechermarkierungen reicht aus, ein Abwiegen mit einer Digitalwaage ist nicht notwendig. Verrühren Sie beide Komponenten ca. 5 Minuten, bis das Material schlierenfrei ist. Nach dem Verrühren können Sie das VERIFIX 2K-Silikon direkt auf eine der beiden Klebeflächen schütten. Ein längeres Ablüften des Haftvermittlers ist nicht notwendig.
- Warten Sie ca. 15-30 min, bis die Blasen vollständig aus dem VERIFIX 2K-Silikon entwichen sind. Je höher die Schichtdicke, desto länger brauchen die Luftblasen zum Entweichen. Dieser Prozess kann durch das Abblasen mit Kaltluft unterstützt werden.
- Legen Sie dann das andere Glasteil (bzw. die Teile) in das VERIFIX 2K-Silikon ein und sichern Sie dieses (diese) gegen Verrutschen.
- Nach ca. 12h ist das Material handfest (eine senkrechte Lagerung ohne Belastung ist ab diesem Zeitpunkt möglich), nach ca. 72 h ist das VERIFIX 2K-Silikon vollständig ausgehärtet. Die Aushärtung kann durch höhere Temperaturen beschleunigt werden. Einfluss der Temperatur auf die Aushärtegeschwindigkeit (Härtung bis zur Handfestigkeit):



Temperatur °C	10	20	30	40	50	60	70
Zeit h	28	12	6	3	1,5	1	0,75

4. Haftungsausschluss

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

1. Product Description

Bohle has developed this two-component silicone adhesive specifically for joining glass surfaces. The product ideally lends itself to application on mouth-blown and flashed glass, rolled stained glass or fusing glass, and of course also for perfectly transparent, bubble-free float glass joints. All-over gluing is possible on support plates such as door panels, all-glass doors or room dividers, for example, as is the mounting of individual applications.

VERIFIX two-component silicone polymerizes into an elastic, non-ageing, weather- and UV-resistant elastomer without shrinking, regardless of the layer's thickness.

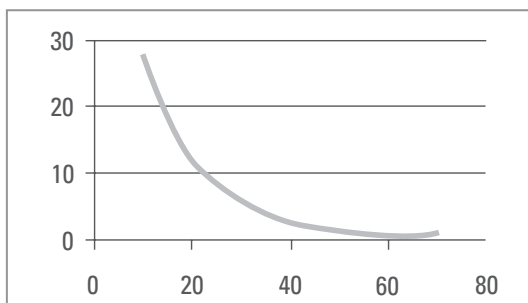
2. General Information

Please use a measuring cup made from plastic (as included) or glass for preparing VERIFIX two-component silicone and a glass rod for stirring. Avoid bringing into contact with metals, alkaline materials and rubber (also rubber gloves), as this might cause curing problems for the VERIFIX two-component silicone. There are two products to choose from, depending on the application: the classic version with adhesion promoter or the primer-free variant for gluing parts of the same size. If you are working with the primer-free version, please skip the irrelevant parts of these instructions for use. The recommended processing temperature is approx. 18°-25°C. The pot life is approx. 2 hours. Lower temperatures decelerate the curing process, higher temperatures accelerate it. If you wish to join other materials such as stainless steel or stone, for example, with the glass, please make sure that the VERIFIX two-component silicone sets completely at the interfaces by previous tests.

3. Application

If possible process VERIFIX two-component silicone in a dust-free room, using lint-free cleaning cloths (e. g. BO 5141604) for preliminary cleaning.

- Clean the surfaces to be glued with Bohle special cleaner (BO 5107910).
- Apply the adhesion promoter to both surfaces and distribute evenly (a saturated cotton pad is suitable). Please note: VERIFIX two-component silicone will only adhere where the adhesion promoter has been applied!
The primer-free version generally adheres without adhesion promoter!
- Mix the required amount of VERIFIX two-component silicone in a 1:1 ratio.
Exact compliance with the markings of the measuring cup is adequate, weighing on digital scales is not required.
Stir the two components for approximately 5 minutes until the streaks in the material disappear.
After the stirring is completed, VERIFIX two-component silicone can be poured directly onto one of the surfaces to be joined. The adhesion promoter does not require flashing off for any longer period of time.
- Wait approximately 15-30 minutes until the bubbles have completely escaped from the VERIFIX two-component silicone. The thicker the layer is, the longer the air bubbles will take to escape.
This process can be supported by flashing off with cold air.
- Then place the other part to be joined (or other parts to be joined) in the applied VERIFIX two-component silicone and secure it (or them) against slipping.
- VERIFIX two-component silicone will set solidly in approximately 12 hours (vertical stress-free storage is possible from this point in time) and be completely cured after approximately 72 hours. The setting process can be accelerated by higher temperatures.
Temperature impact on curing speeds (setting to solid state):



Temperatur °C	10	20	30	40	50	60	70
Zeit h	28	12	6	3	1,5	1	0,75

4. Limitation of liability

Precautions see EU Safety Data Sheet.

The preceding information as well as any technical recommendation given in writing, verbally or based on tests are provided to the best of our knowledge. However, they are non-binding recommendations only and do not affect your responsibility to determine the correctness of given recommendations and suitability of the product for your particular purposes. The application, use or processing of our products as well as the production of products based on our technical recommendations are beyond our control and therefore fall exclusively in your area of responsibility. Sales of our products are effected according to our most updated General Sales and Delivery Conditions.